

Installations d'épreuve hydraulique

No. 450 000 · ND1+1

**Station fixe d'essai basse pression combinée, modèle ND1+1 pour l'inspection de conteneurs d'extinction et de récipients sous pression jusqu'à 30 bars au maximum.**



## Installations d'épreuve hydraulique

### No. 450 000 · ND1+1

**Gamme de basse pression:  
pour l'inspection de récipients  
d'extinction et de récipients sous  
pression jusqu'à 30 bars au  
maximum.**

- » Diamètre max. : 210 mm
- » Hauteur max. admissible : 730 mm
- » Deux positions de serrage séparées avec un adaptateur de test rapide. Ces derniers doivent être équipés d'une conduite montante dont la longueur doit être adaptée à la taille du récipient sous pression.
- » L'adaptation des récipients sous pression est effectuée sur l'adaptateur de test rapide ; pour ce faire, le récipient sous pression doit être placé la tête en bas sur l'adaptateur.
- » Les récipients sous pression sont serrés pneumatiquement.
- » Le déroulement opérationnel complet est piloté par un PLC.
- » Le processus d'essai doit être déclenché manuellement en actionnant un bouton de démarrage alors que le déroulement de l'essai s'effectue automatiquement sous le contrôle de l'API.

- » Pendant l'établissement de la pression, la zone d'inspection est protégée par une porte coulissante. Le remplissage de l'eau a lieu par la conduite pneumatique débouchant directement dans le récipient sous pression. L'eau est pompée directement de la cuve à eau dans le récipient sous pression.
- » La pression est établie au moyen d'une pompe à un piston à commande pneumatique (toutes les pièces qui sont en contact avec l'eau sont fabriquées en acier inoxydable).
- » La pression est mesurée par un capteur de pression et s'affiche sur un écran numérique.
- » La pression d'essai pré réglée est automatiquement mise à l'arrêt; la valeur de pression actuelle s'affiche sur l'écran.
- » La pression d'essai est automatiquement contrôlée une fois que le temps d'arrêt réglé s'est écoulé; une alarme est émise si le contrôle de la pression n'a pas réussi.
- » Si le contrôle de pression a réussi, les récipients sous pression sont automatiquement vidés à l'aide de l'air comprimé. L'eau est conduite directement dans la cuve à eau.

- » Chaque récipient sous pression est soumis à un contrôle de pression individuel.
- » Gamme d'essai de basse pression 0 à 30 bars
- » L'essai de pression et le montage des adaptateurs de test rapide ont lieu en alternance.
- » Évacuation de l'eau à l'aide de l'air comprimé
- » Éclairage intérieur de l'installation d'inspection

**Équipement optionnel contre sup**

- » Commande pour l'enregistrement des données via le PC
- » Possibilité de saisir les données de l'extincteur sur le clavier
- » La saisie de la pression et l'enregistrement de l'allure de pression sont effectués par un logiciel et s'affichent à l'écran.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions (L x l x h)	env. 2700 x 950 x 2200 mm (plus armoire de commande et unité de commande)
Alimentation en air comprimé	1/2", 6 bar
Alimentation en eau des pompes	1/2"
Vidange d'eau	1"
Branchement électrique	courant alternatif 230 V, 50 Hz, 10 A
Pompe de remplissage	courant alternatif 230 V
Commande de la pompe HP	max. 6 bar
Peinture	martelée bleue